

JB

中华人民共和国第一机械工业部部标准

JB 2784-1979

履带式推土机型式和基本参数

中华人民共和国第一机械工业部 发布

1980-05-01 实施

中华人民共和国第一机械工业部 发布

中华人民共和国第一机械工业部
部 标 准
履带式推土机型式和基本参数

JB 2784-1979

本标准适用于 100 马以上履带式推土机（不包括低比压及其他变型产品）型式和参数。

1. 型式

(1) 按传动方式分为：

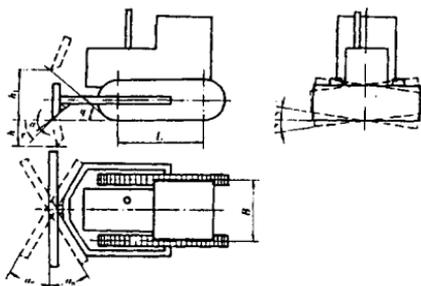
- a. 机械传动式；
- b. 液力机械传动式。

(2) 按推土装置型式分为：

- a. 角铲式；
- b. 直铲倾斜式。

2. 基本参数

履带式推土机基本参数应符合图和表的规定。



中华人民共和国第一机械工业部 批准
一机部天津工程机械研究所 提出

1980年05月1日 实施
一机部天津工程机械研究所 起草
宣化工程机械厂

拖拉机结构重 (W_1): 底盘净重 (无润滑油、燃油、冷却水、司机和压载物)。

推土机使用重量 (W): 拖拉机的使用重量 (包括润滑油、燃油、冷却水、司机、压载物, 技术条件规定的成套工具和备件) 和推土设备重量 (包括润滑油、液压系统油) 的总和。

履带中心距 (B): 两履带对称平面间的距离。

接地长度 (L): 导向轮和驱动轮之间几何轴线间的距离。

推土板高度 (H): 于主切削角和底盘支承面水平位置状态下, 切削刀刃和推土板外表面顶端间的垂直距离。

推土板最大提升高度 (h_1): 考虑到行走部分悬挂装置的变形, 在底盘支承面水平位置状态下, 刀片切削刃在支承面上最大提升高度。

最大切入深度 (h): 考虑到行走部分悬挂装置的变形, 在底盘支承面水平位置状态下, 支承面和切削刃之间最大垂直距离。

垂直面倾斜角 (ε): 当刀片左右倾斜时, 推土刀片切削刃和水平面之间的夹角。

推土板左右转角 (α_0): 当推土板垂直于推土机纵轴线和推土板作水平左右回转时, 刀刃于两位置的转角。

铲切角 (r): 推土刀片和水平面之间的夹角。

驶入角 (φ): 由最大提升推土板刀刃向底盘行走部分作切线, 其切线与水平面的夹角。

推土板后角 (α): 刀片刀刃和推土板背面凸出部分联线与水平面之间的夹角。